



Safety is for life.™



## SICHER ETWAS FÜR SIE: REMBE® SUCHT VERSTÄRKUNG!

Die REMBE® GmbH Safety + Control zählt seit über 45 Jahren zu den Weltmarktführern in den Geschäftsfeldern Prozesssicherheit und Explosionsschutz. Unsere Produkte sind „Made in Germany“ und werden in Brilon (Sauerland) entwickelt und gefertigt. Der Vertrieb erfolgt über ein weltweites Netz eigener Satelliten und Vertretungen.

Als unabhängiges Familienunternehmen wachsen wir beständig. Unsere Kunden sind Marktführer u.a. in der Chemie-, Pharma- und Lebensmittelindustrie, Öl- und Gasversorgung, Luft- und Raumfahrt sowie in der Holz verarbeitenden Industrie.

Die REMBE®-Mitarbeiter sind ein starkes, internationales Team, das sich in einem familiären Miteinander für den Erfolg von REMBE® einsetzt.

Für den Ausbau unseres Teams suchen wir:

## QUALITÄTSMANAGER (m/w/d)

### Sie haben

- ein erfolgreich abgeschlossenes Studium oder einen vergleichbaren Ausbildungsabschluss mit zusätzlicher Berufserfahrung im Qualitätsmanagement
- eine erfolgreich abgeschlossene Zusatzqualifikation im Qualitäts- und Umweltmanagement
- eine analytische und strukturierte Arbeitsweise
- ausgeprägte interkulturelle Kommunikations- und Teamfähigkeiten
- Qualitätsbewusstsein, Kundenorientierung und eine unternehmerische Denkweise
- ein hohes Maß an Eigeninitiative, Flexibilität, Durchsetzungsvermögen und Belastbarkeit
- die Bereitschaft, notwendige neue Zertifizierungen vorzubereiten und durchzuführen
- sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

### Wir bieten

- eine verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Aufgabe
- ein attraktives Leistungspaket mit flexiblen Arbeitszeitmodellen
- sehr gute Weiterbildungsmöglichkeiten - intern wie extern
- einen sicheren Arbeitsplatz
- flache Hierarchien und eine offene Unternehmenskultur
- Gestaltungsspielraum
- Aufstiegschancen

### Sie können

- Prozesse identifizieren, definieren, einführen und kontinuierlich weiterentwickeln
- Korrektur- und Vorbeugemaßnahmen einleiten, umsetzen und überwachen
- das Qualitäts- und Umweltbewusstsein im Unternehmen weiterentwickeln
- den kontinuierlichen Verbesserungsprozess vorantreiben
- regelmäßig stattfindende Audits, u. a. gemäß DIN EN ISO 9001:2015, DIN EN ISO 14001:2015, vorbereiten und begleiten
- Lieferanten-, Kunden- und interne Audits von der Vorbereitung bis hin zur Verfolgung der Maßnahmen durchführen und begleiten
- Managementbewertungen vorbereiten, durchführen, dokumentieren und die Maßnahmen verfolgen
- die Kommunikation mit den Prüfgesellschaften (Notified Bodies), Kunden und Lieferanten führen
- konstruktiv mit den Geschäftsführern der Unternehmen in der REMBE® Alliance zusammenarbeiten

Lust auf Veränderung? Auf eine neue Aufgabe in einem gesund wachsenden, internationalen Unternehmen? Dann sind Sie bei REMBE® genau richtig!

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Bewerben Sie sich bei  
Timo Liese  
(Chief Human Resources Officer)

