



Safety is for life.™



SICHER ETWAS FÜR SIE: REMBE® SUCHT VERSTÄRKUNG!

Die REMBE® GmbH Safety + Control zählt seit über 40 Jahren zu den **Weltmarktführern in den Geschäftsfeldern Prozesssicherheit und Explosionsschutz**. Unsere Produkte sind „Made in Germany“ und werden im sauerländischen Brilon entwickelt und gefertigt. Als unabhängiges Familienunternehmen wachsen wir gesund und beständig. Der Vertrieb erfolgt über ein weltweites Netz eigener Satelliten und Vertretungen.

Betriebliche Sicherheit ist eine verantwortungsvolle Aufgabe. Eine Aufgabe, der wir uns seit über 40 Jahren mit vollem Engagement verschrieben haben. Qualität ist der Schlüssel zur Sicherheit unserer Kunden. Die Fertigung unserer Produkte erfolgt nach aktuellen internationalen Regelwerken für Managementsysteme, Druckgeräte und Explosionsschutz.

Für den Ausbau unseres Teams suchen wir einen:

QUALITÄTSMANAGER (m/w)

Wir bieten

- eine verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Aufgabe
- eine umfassende Einarbeitung
- ein attraktives Leistungspaket und flexible Arbeitszeitmodelle
- flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege
- eine offene Unternehmenskultur
- Aufstiegschancen und Weiterbildungsmöglichkeiten in einer weltweit agierenden Unternehmensgruppe

Sie können

- Prozesse identifizieren, definieren, einführen und kontinuierlich weiterentwickeln
- Korrektur- und Vorbeugemaßnahmen definieren, umsetzen und überwachen
- das Qualitätsbewusstsein im Unternehmen fördern
- Zertifizierungen (u.a. ISO 9001:2015, ISO TS 29001:2010, KTA 1401, DGRL 2014/68/EU, ATEX RL 2014/34/EU) vorbereiten und begleiten
- interne Audits durchführen, dokumentieren und die Maßnahmen verfolgen
- Lieferantenaudits durchführen, dokumentieren und die Maßnahmen verfolgen

Sie haben

- ein abgeschlossenes Ingenieurstudium oder eine vergleichbare technische Ausbildung
- mehrjährige Erfahrung und eine Zusatzqualifikation im Qualitätsmanagement
- eine analytische und strukturierte Arbeitsweise
- ausgeprägte interkulturelle Kommunikations- und Teamfähigkeiten
- Qualitätsbewusstsein, Kundenorientierung und unternehmerisches Denken
- Eigeninitiative, Flexibilität, Belastbarkeit und Durchsetzungsvermögen
- sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Lust auf etwas Neues? Auf einen Schritt weiter mit verantwortungsvoller Tätigkeit in einem gesund wachsenden Unternehmen?

Dann sind Sie bei REMBE® GmbH Safety + Control genau richtig!

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

